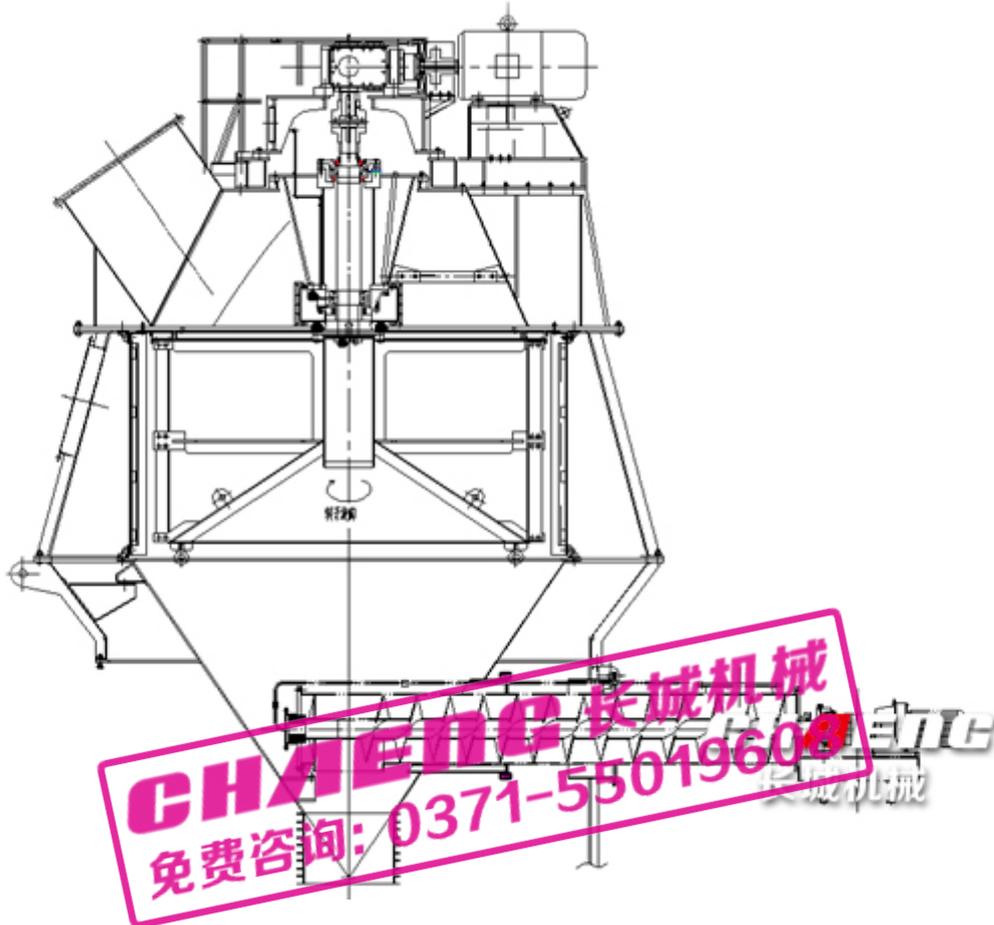


工艺介绍



由上图可知选粉机工作主要分为以下4步：

- 1.经粉磨且烘干的物料与气流一起从下部进入选粉机，选粉机的导风叶片使粉尘和空气形成一个切向流。转子的旋转方向和导风叶片的涡流方向是相同的。
- 2.在导风叶片和转子叶片之间的间隙处，形成了一个离心力的空间，使粉尘/空气得以分离。
- 3.大颗粒的物料被抛向外部，受重力而下落，离开了间隙处后，被收集并返回磨盘进行再粉磨。
- 4.成品物料与空气一起通过选粉机的出口管道离开选粉机。

产品优势

- 1、分级原理先进，提高分散度。

采用O-SEPA的分级原理(即由导向叶片与笼形转子组成的涡流分级区)设计分级区域，增设分散和预分级区域将分散与选粉(分离)区域有效分开，极大的提高了物料分散度，减轻了主分级区域的负荷，解除了物料粗细颗粒相互干扰作用。

2、细度调节简单。

成品物料的细度取决于转子速度。提高转子的速度，出磨物料的细度更细;反之，降低转子的速度，物料的颗粒将会变粗。



图：长城机械选粉机转子

3、节能效果显著

设备系统采用流线形设计，使系统阻力显著减小，选粉气流内部循环，细粉收集仅采用高效低阻旋风筒即可，无需配置大型气箱脉冲除尘器，不但降低了系统电耗，而且降低了投资成本和维护费用，节能降耗十分明显。

4、改善成品质量，避免过粉磨。

由于配备的选粉机选粉效率高、精度高，减少了物料过粉磨现象，成品的颗粒粒径分布狭窄，级配组成合理。

典型案例

上海宝钢矿渣立磨机选粉机安装效果图：



选粉机下壳体

选粉机锥壳体

选粉机转子

截止到2015年8月份，上海宝钢年产150万吨矿渣、钢渣复合粉生产线已建设完成，即将投入使用。

技术参数

	产品细度	处理风量	转速	电机功率	最大处理量	产量
	R0.08(%)	(m ³ /h)	(rpm)	(kw)	(t/h)	(t/h)
S-250	0~3	15000	250~500	11	50	10~18
S-350	0~3	21000	220~450	18.5	90	15~28
S-500	0~3	30000	180~400	22	120	20~40
S-750	0~3	45000	160~340	30	150	30~50
S-1000	0~3	60000	130~300	37	210	40~70
S-1250	0~3	75000	130~280	37	250	50~80
S-1500	0~3	90000	130~260	45	300	75~100
S-1750	0~3	105000	120~250	55	360	85~120
S-2000	0~3	120000	120~240	55	420	110~140
S-2500	0~3	150000	110~200	75~90	520	130~170
S-3000	0~3	180000	110~180	90~110	600	150~200
S-3500	0~3	210000	110~180	110~132	690	180~230
S-4000	0~3	240000	110~180	132~160	780	200~260

服务支持

长城机械坚持“客户满意是我们永恒的追求”的经营理念，秉承“三心”服务宗旨，为客户提供售前、售中、售后一站式整体服务解决方案：

1、售前

了解客户确切需求，48小时内设计好产品方案流程图和报价。

如有需要，欢迎客户直接来长城机械参观，考察公司工厂，我们提供全程接待服务。参观热线：400-108-6668

2、售中

签订合同，收到定金，我们保障生产线主机项目交货期4-6个月。新乡长城机械公司进行监督、验货；发货前7天内，长城机械提供包装和运输方案，其他服务，以合同为准。

3、售后

货物到达客户现场前后，公司提供一至两名技术工程师到客户现场提供安装指导服务；并对设备进行调试、试运行。

长城机械将安排工程师对当地的员工提供培训指导，让客户轻轻松松投入生产。

长城承诺：

长城机械致力于打造行业一流粉磨系统综合服务商品牌，坚持“客户满意是我们永恒的追求”的经营理念，首推行业“三心”服务宗旨，为客户提供售前、售中、售后一站式整体服务解决方案，真正让客户体验到“选择放心、使用省心、服务舒心”。



全球统一服务热线0371-55019608，24h快速响应!