

工艺介绍

一、什么是堆焊

堆焊是采用焊接方法将具有一定性能的材料熔敷在工件表面的一种工艺过程。它与一般焊接方法不同，不是为了连接工件，而是对工件表面进行改性，以获得所需的耐磨、耐热、耐蚀等特殊性能的熔敷层，或恢复工件因磨损或加工失误造成的尺寸不足，这两方面的应用在表面工程学中称为修复与强化。

二、堆焊的特点

堆焊层与基体金属的结合是冶金结合，结合强度高，抗冲击性能好。一般常用的焊条是电弧焊堆焊焊条或药芯焊条，调节配方很方便，可以设计出各种合金体系，以适应不同的工况要求。



堆焊层厚度大，一般堆焊层厚度可在2~45mm内调节，更适合于严重磨损的工况。

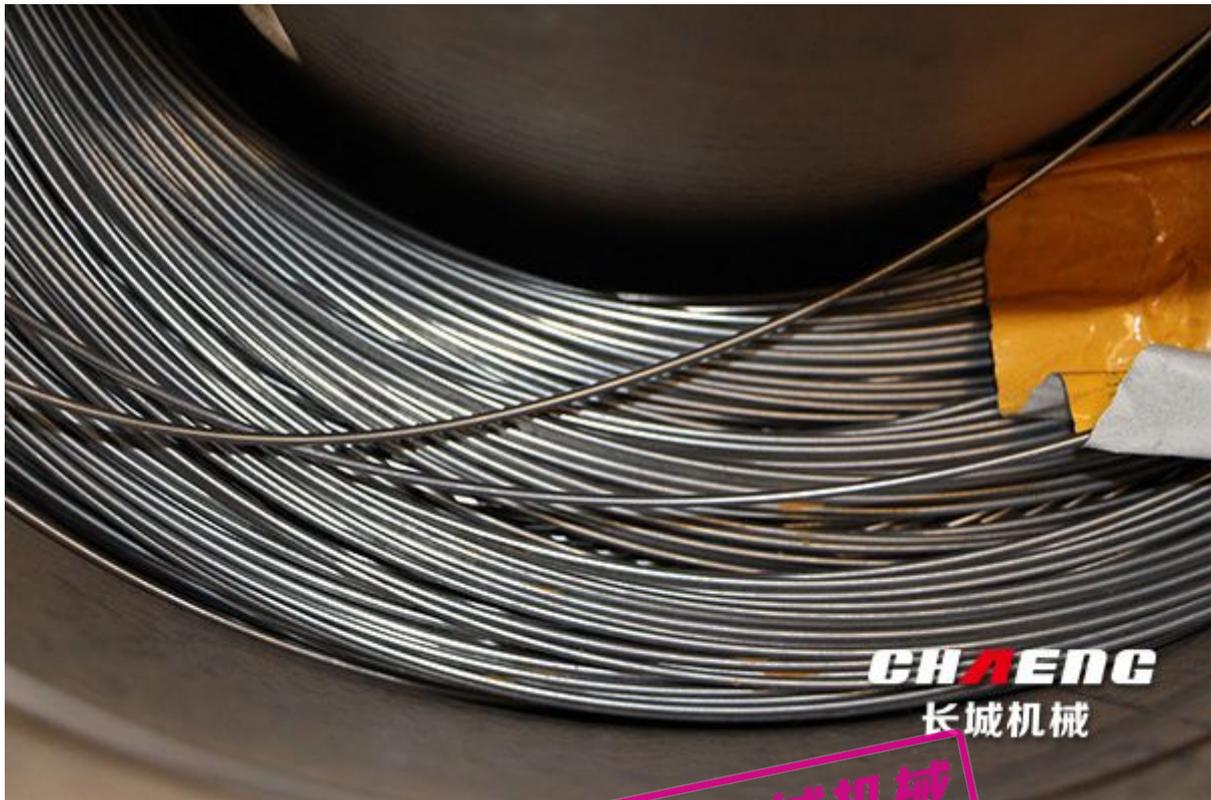
三、长城机械为水泥粉磨设备辊面提供定制堆焊

长城机械是一家从事于水泥粉磨单机设备以及系统总包服务的高新技术企业，发展56年生产出了球磨机、立磨机、大型回转窑2000余台套，生产实力强，公司技术领先。尤其是最近几年，立式磨粉机和辊压机的使用已经成为水泥行业的常见应用，但是伴随而来的两种设备的粉磨部分磨损严重、难以修复成为困扰生产的一大难题。

产品优势

长城机械历经多年首创了国内技术领先的堆焊技术，具有以下特点：

- 1、拥有57年立磨整机制造经验，优化出一套领先的堆焊技术，为磨辊堆焊提供专业性的服务；
- 2、采用德国进口原装焊丝，耐磨性高，堆焊出的辊面平整美观，确保辊表面硬度可到达HRC58~62；



图：长城机械购买国外质量最好的焊丝为客户进行堆焊

- 3、为世界一流立磨机企业——丹麦史密斯提供磨辊堆焊服务，品质可靠，值得信赖；
- 4、长城机械能够为堆焊客户化验原材料、磨辊使用方法等额外增值服务。

典型案例



图：国际知名立磨机制造商——丹麦史密斯选择长城机械为其加工和堆焊磨辊

长城机械与国际知名的立磨机制造商——丹麦史密斯建立了长期合作关系，为其生产加工立磨核心部件磨辊总成。从小批量的磨辊供应到目前国内最核心的配件供应商，史密斯对长城机械的加工能力表现出了极大的认可，双方正式成为战略合作伙伴。

服务支持

- 1.全套具有自主知识产权的自动堆焊设备生产线保证堆焊质量符合要求。
- 2.堆焊操作工人经过严格培训和考核后方能上岗，并且必须严格按照操作规程和工艺施焊。
- 3.定期对焊接操作工人进行岗位知识培训和操作考核，从一点一滴做起，保证每个生产环节都能满足修复要求。

小知识：

在实际生产中，随着磨辊的慢慢磨损，立磨就会出现产能不断下降现象，一旦磨辊辊套磨损完之后，辊磨里面将失去保护，遭到迅速磨损，这是对立磨致命的破坏。



所以：大型立磨在平时，就需要特别注意对辊面的维护，不要等辊面磨损得实在不能使用了再堆焊。

长城机械提示：延长磨辊使用寿命的小方法

第一、对磨辊进行及时堆焊；

第二、采用最佳的堆焊工艺和最合适最耐磨焊丝。

对于水泥厂企业，其最关注的就是堆焊厂家的堆焊工艺技术和实力水平，长城机械采用的全是国外先进堆焊技术，优化明弧焊工艺，磨辊及磨盘均是采用德国进口焊丝堆焊，有效保证了磨辊使用寿命和立磨生产效率，减少了堆焊次数，显著节约了维修成本，也避免维修停机造成生产损失。

全球统一服务热线0371-55019608，24h快速响应!

